

3 RDF等関係施設の現状

RDF及びこれと類似した性状を有すると考えられるRPFの関係施設について全国調査を実施し、次の状況が把握された。

(1) 関係施設数等

調査対象：全都道府県に存するRDF・RPF関係施設

関係施設：あり 42都道府県
なし 5県

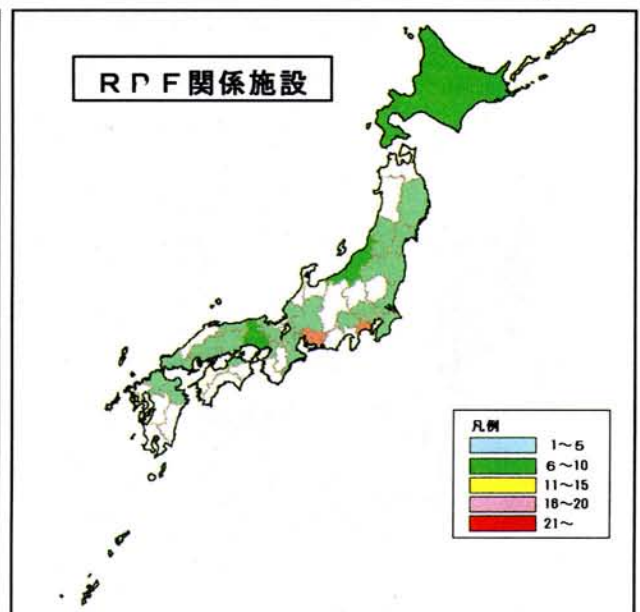
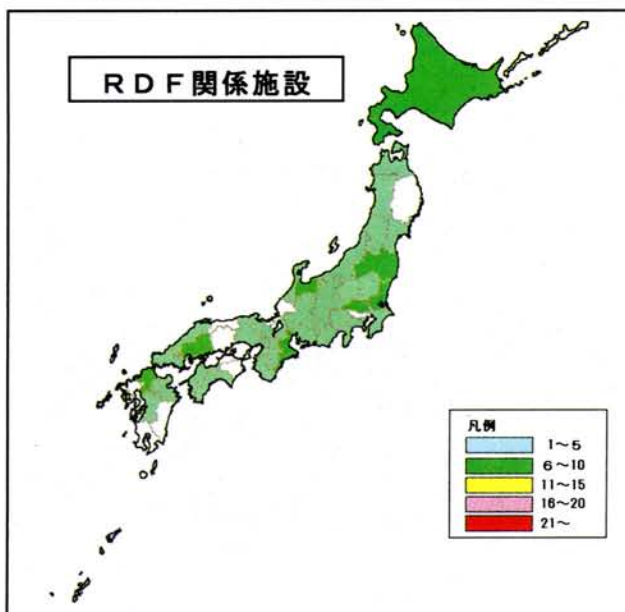
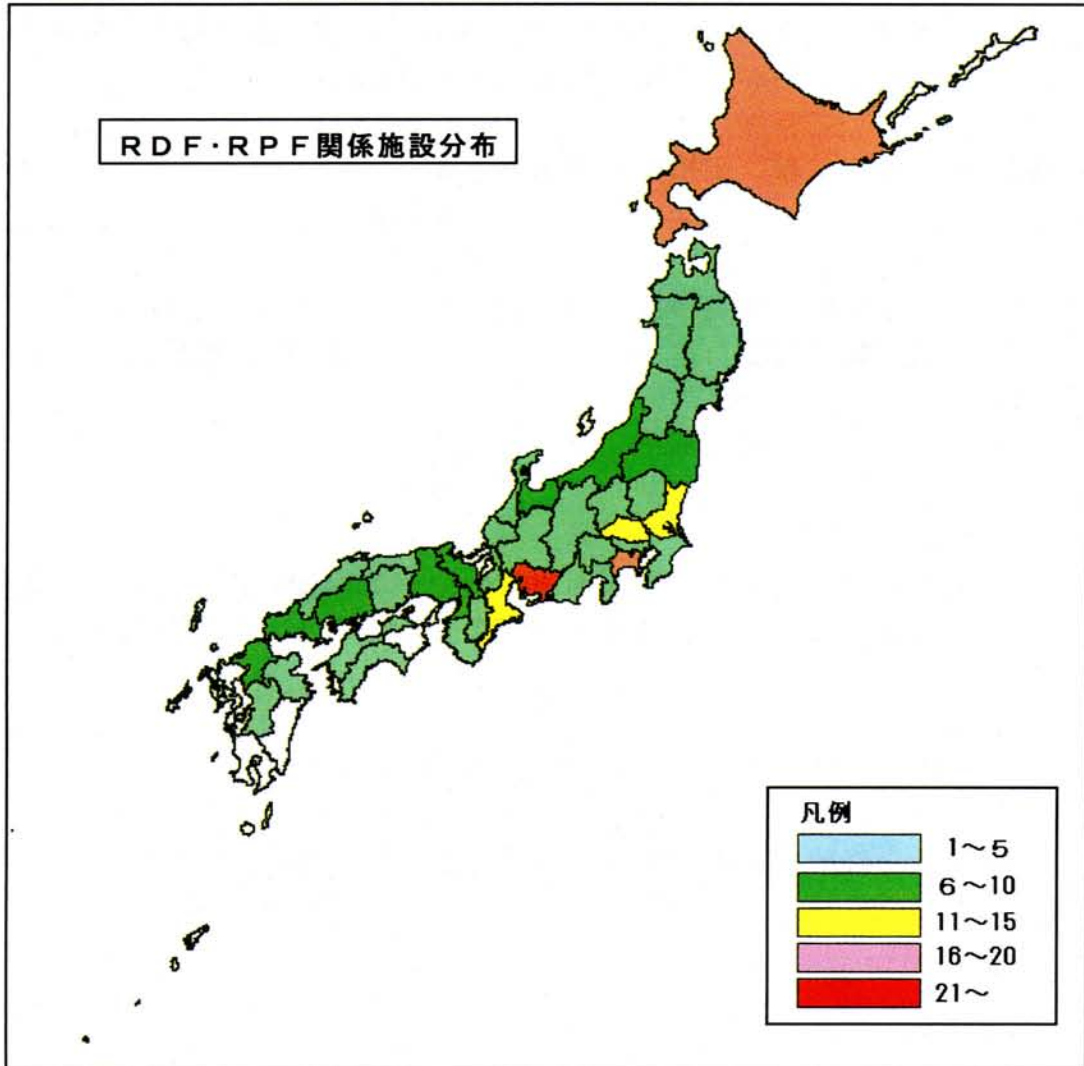
施設数：	RDF関係施設	126施設
	<u>RPF関係施設</u>	<u>105施設</u>
	合計	231施設

※1 本調査検討において、RPFとは産業系廃棄物のうち古紙及び廃プラスチックを原料とし、成形された物品をいう。

※2 RDF・RPFの混在する事業所があるため、事業所数は229

※3 現在、稼動中又は稼動予定施設数

(2) R D F 等関係施設全国分布状況

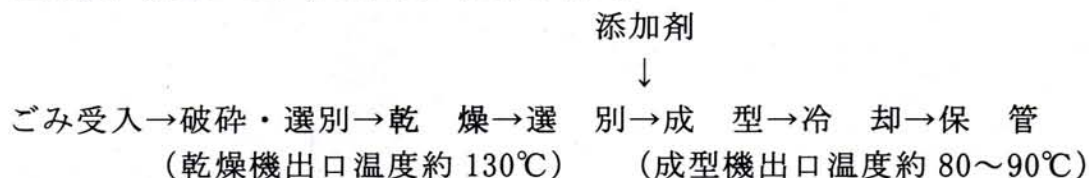


Mapmap 5 にて作成

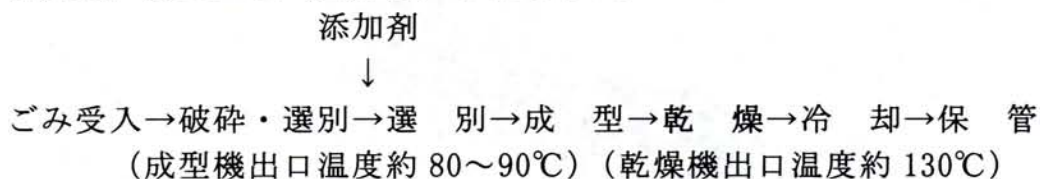
(3) RDF等製造・保管方法の状況

製造工程は、「乾燥工程と成型工程の順序」及び「添加物の有無と添加の位置」の違いから、おおむね次の種類に分類される。

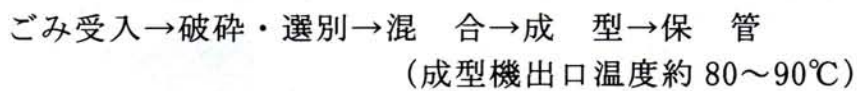
ア 乾燥後に成型工程（固形化）がある方式



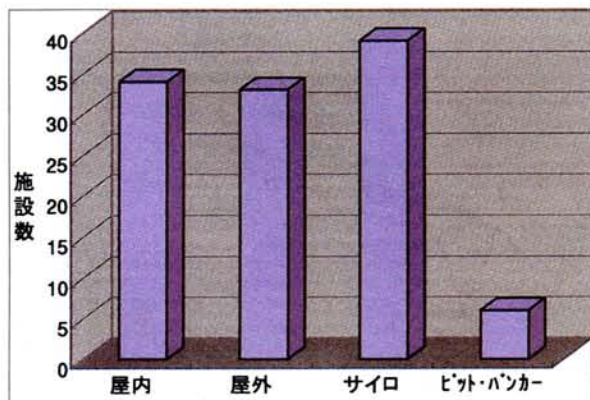
イ 乾燥前に成型工程（固形化）がある方式



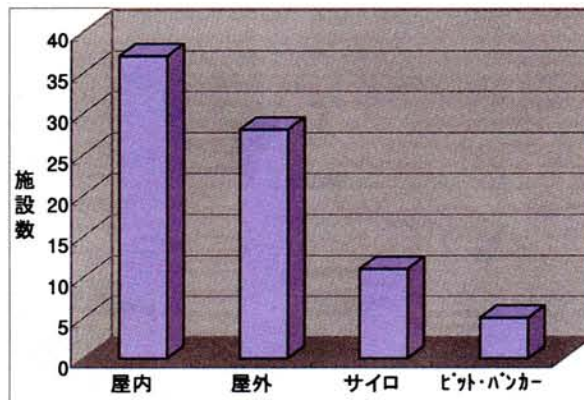
ウ 乾燥工程及び添加剤を使用しない方式



また、保管方法の状況は、次のとおりであった。



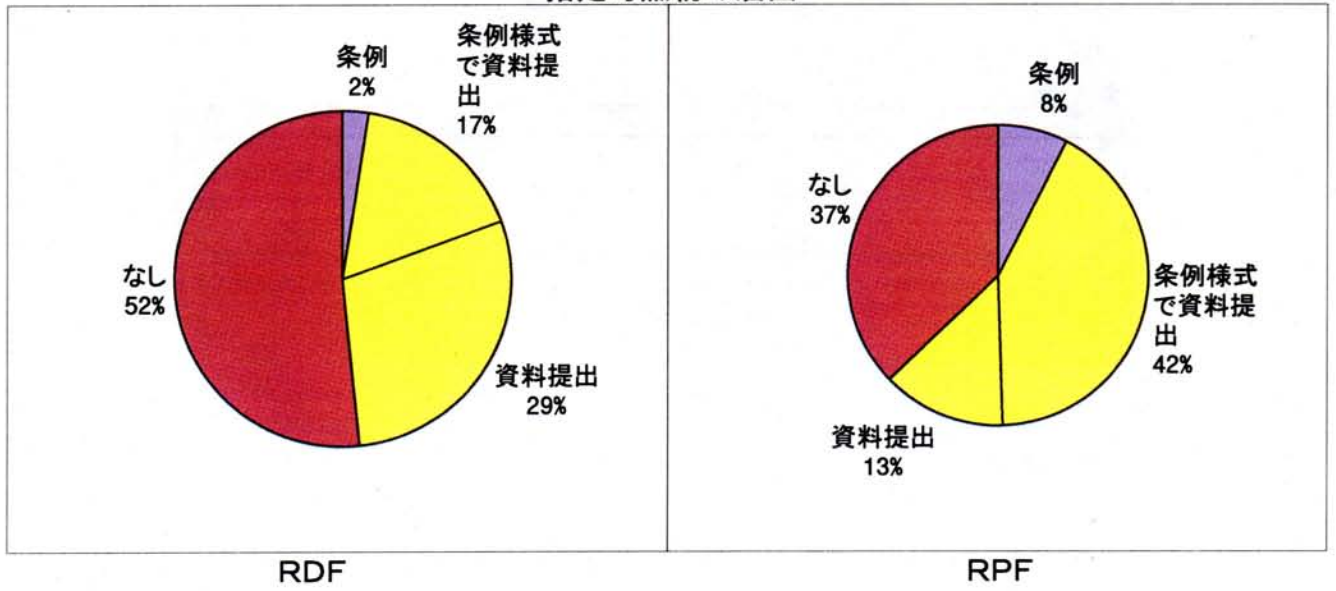
RDF



RPF

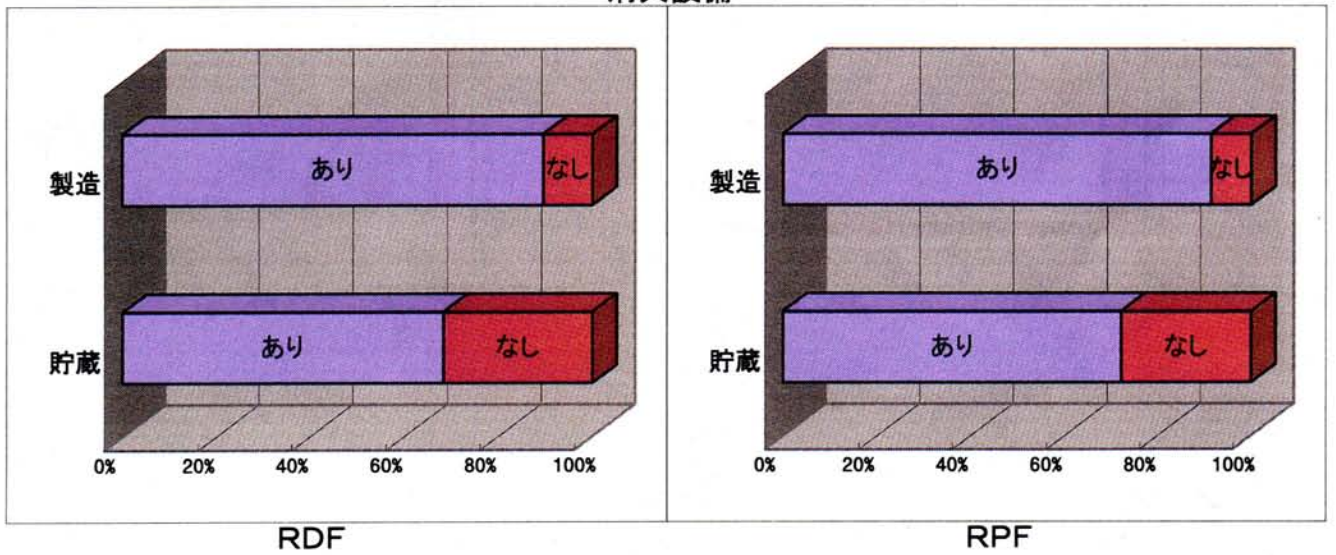
(4) 消防機関への情報提供の状況

消防機関におけるRDF等の貯蔵・取り扱い情報の把握状況は、次のとおりであった。
指定可燃物の届出

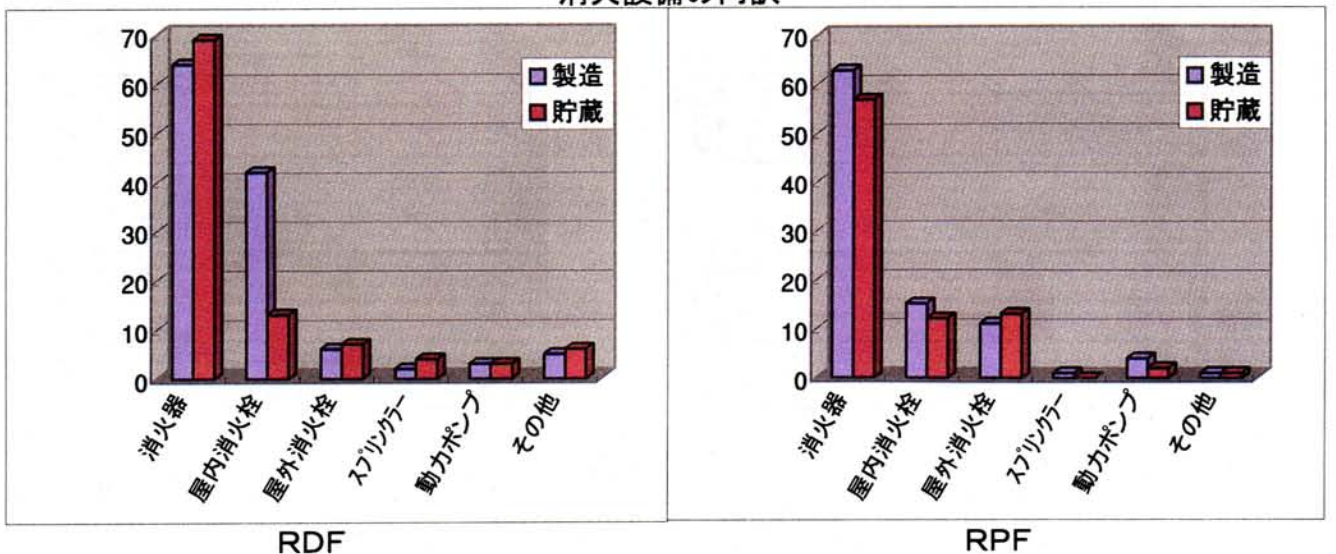


(5) 各種設備の設置状況

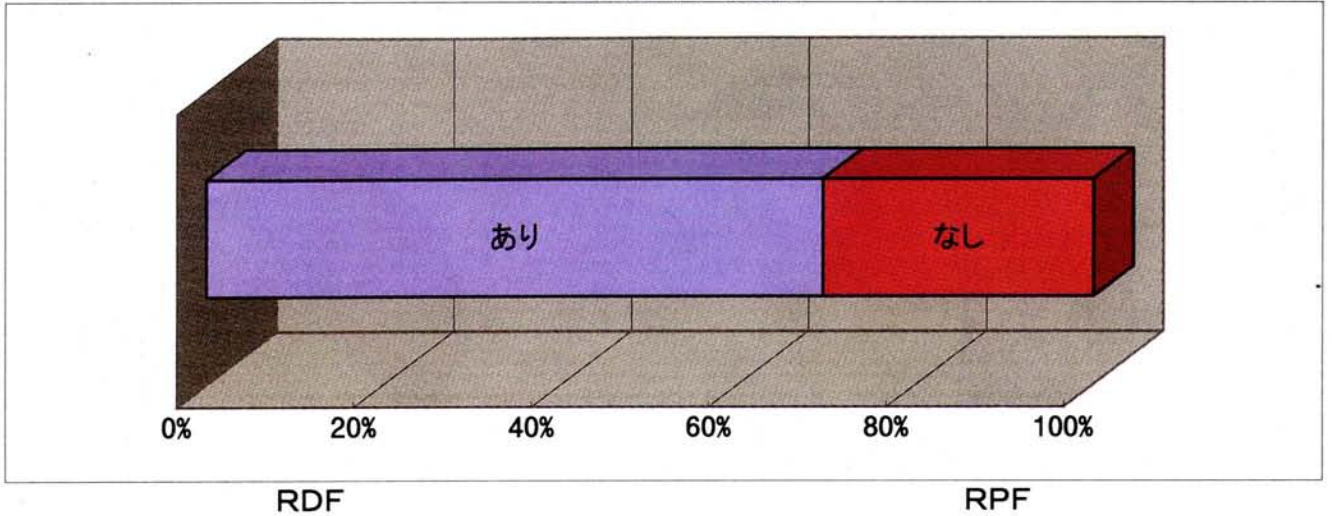
RDF等関係施設における各種保安設備の設置状況は、次のとおりであった。
消火設備



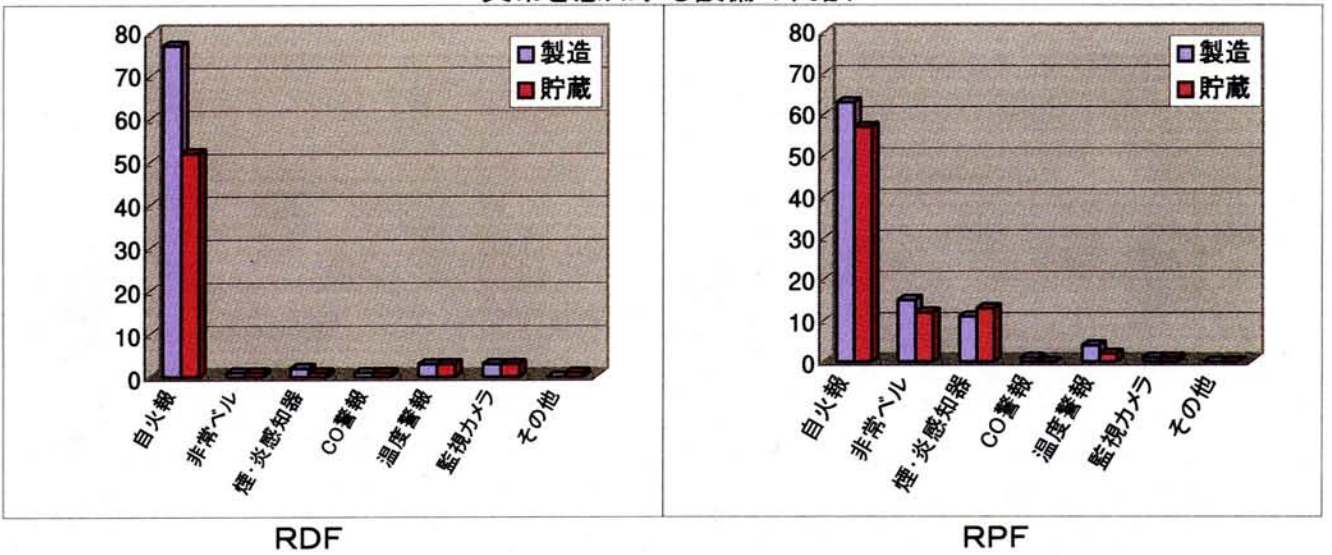
消火設備の内訳



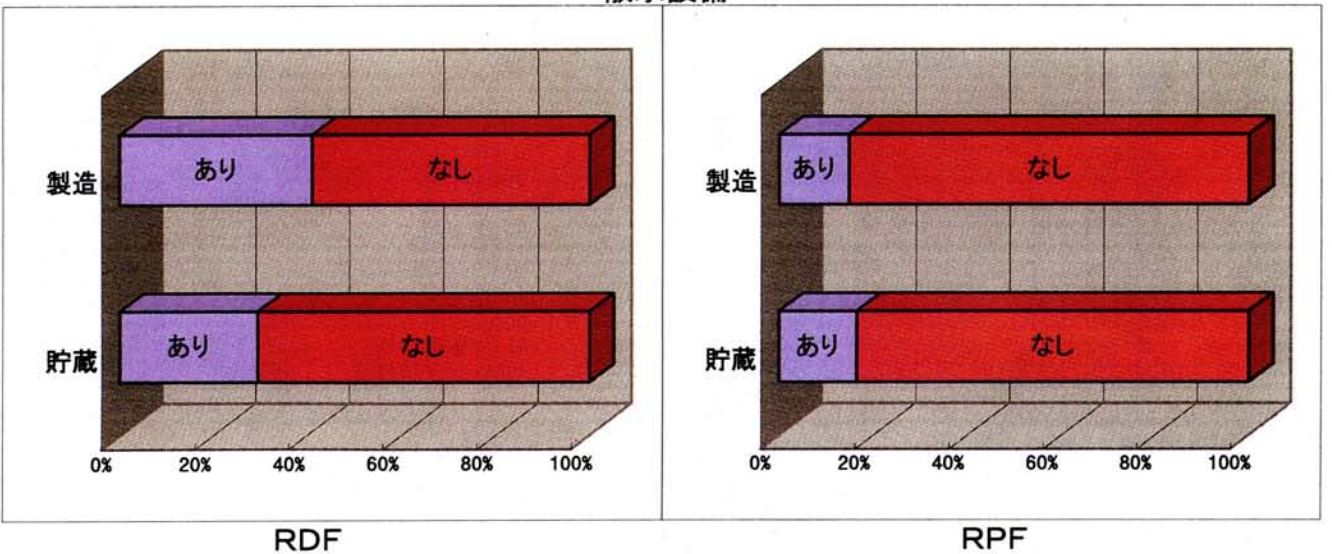
異常を感知する設備



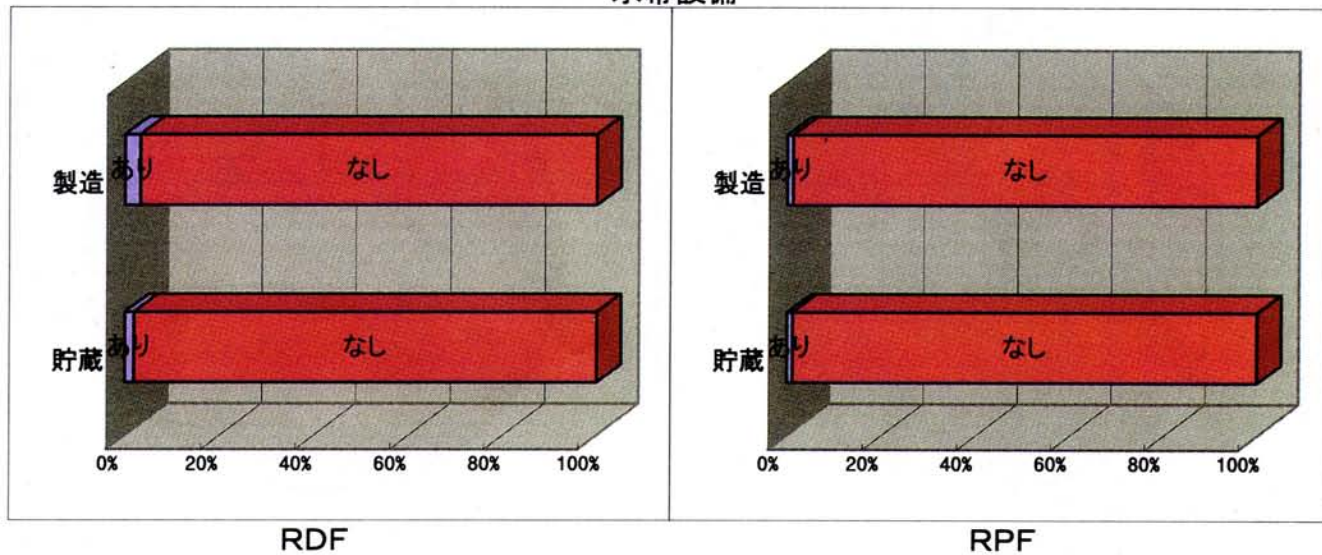
異常を感知する設備の内訳



散水設備

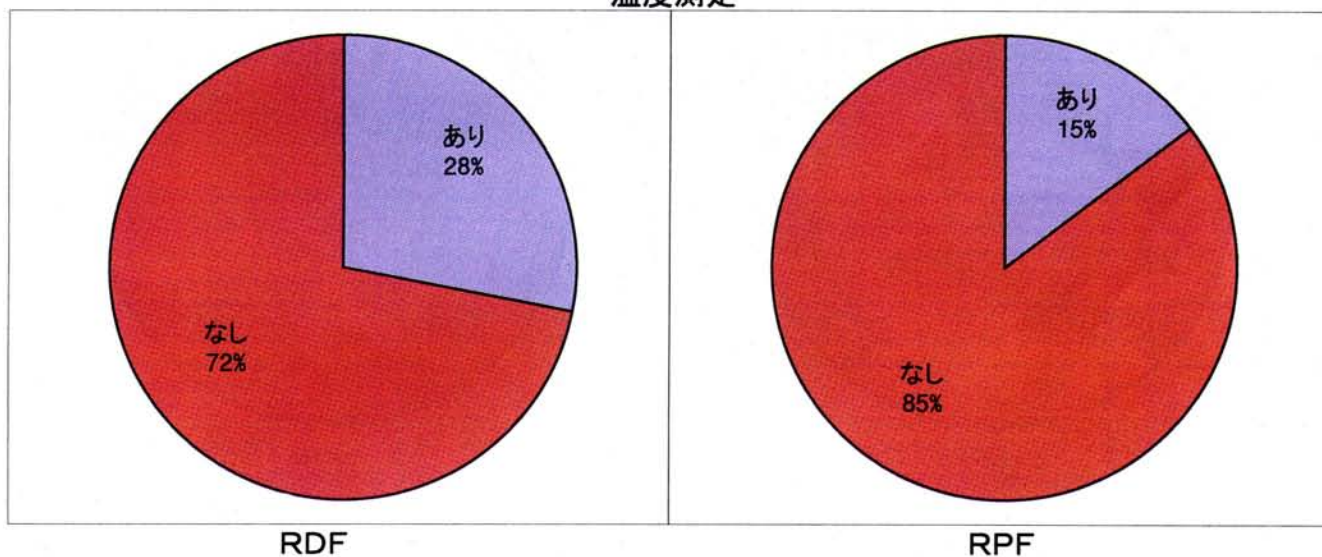


水幕設備

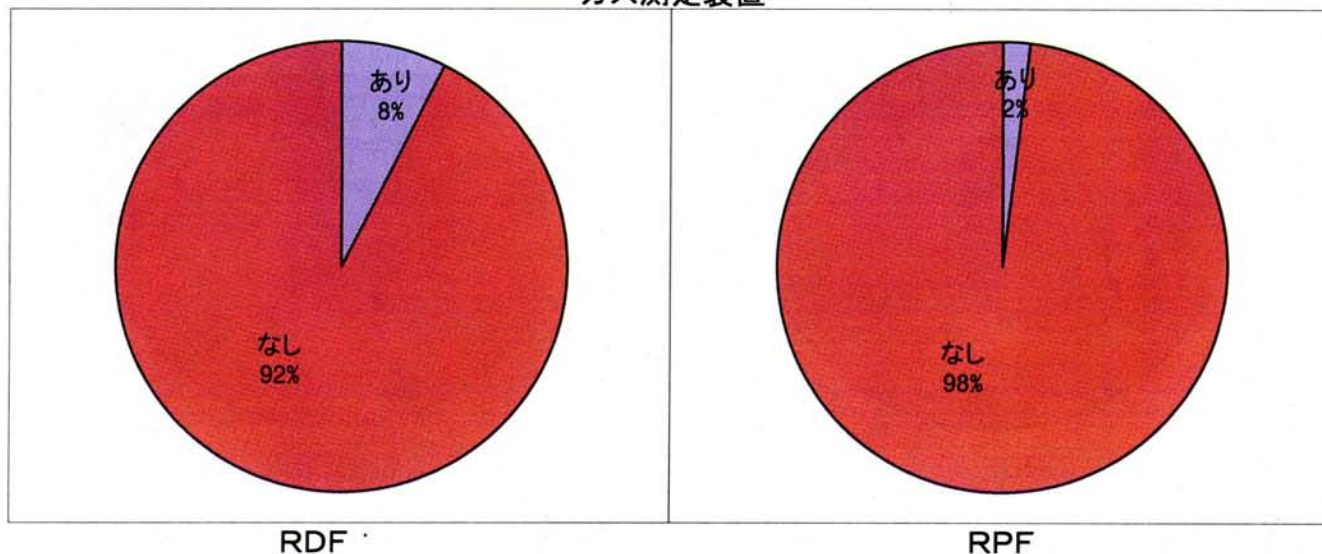


貯蔵施設における安全対策

温度測定



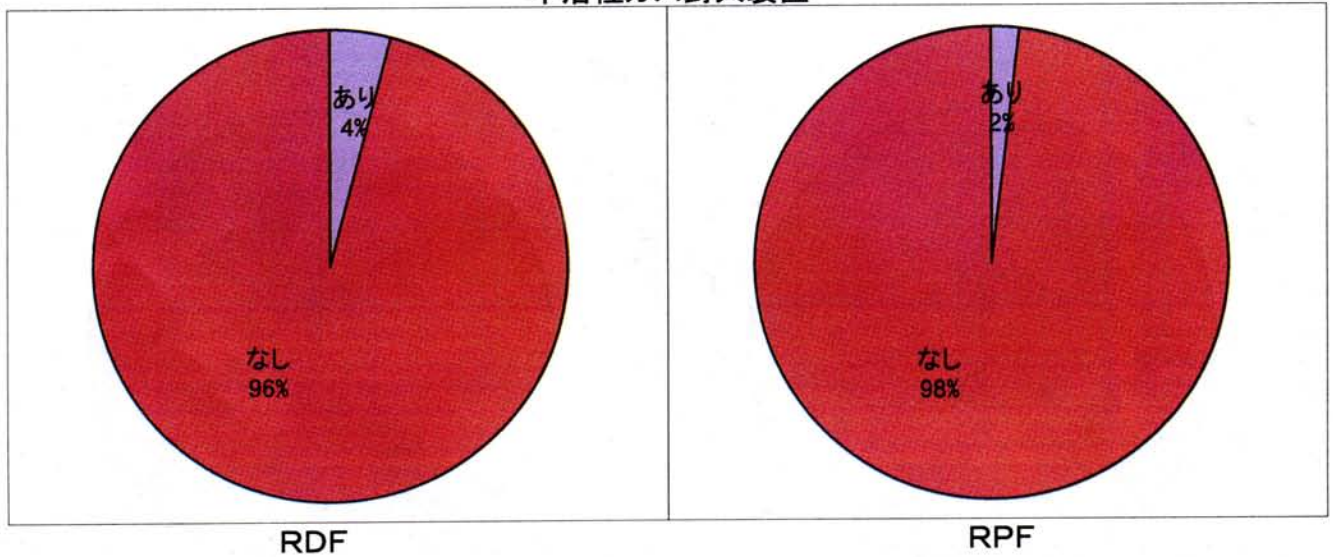
ガス測定装置



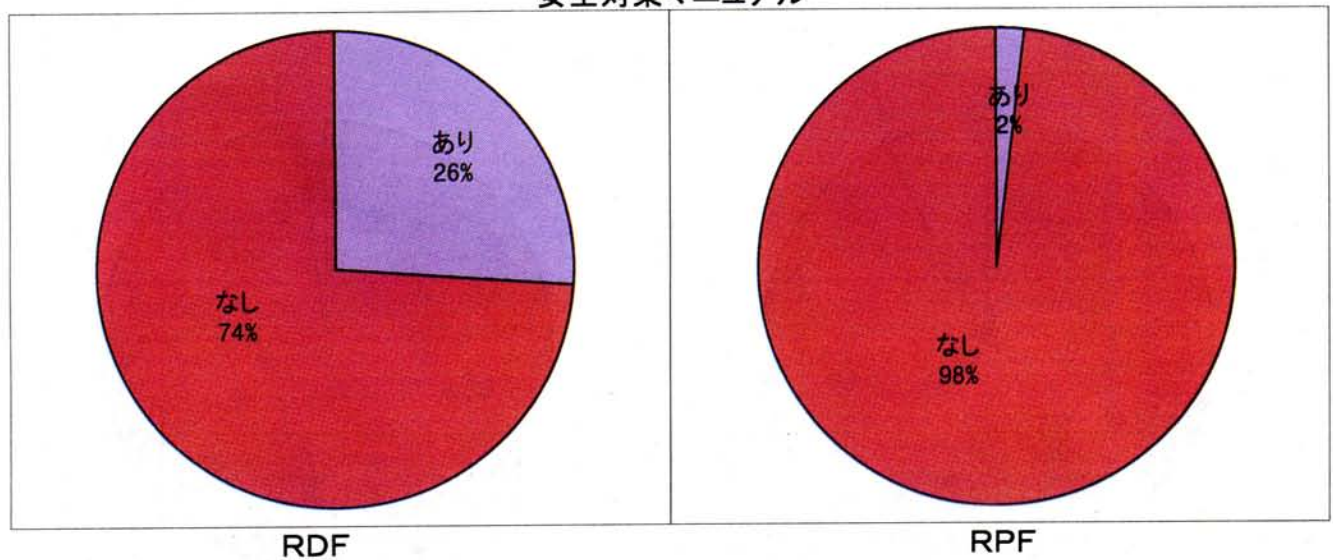
換気装置



不活性ガス封入装置



安全対策マニュアル



※ 回答欄に未記入の部分があったことから、グラフは有効回答数に対する割合とした。