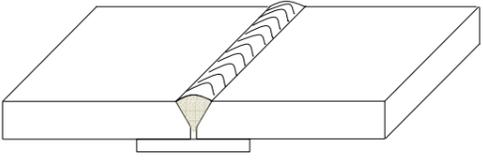
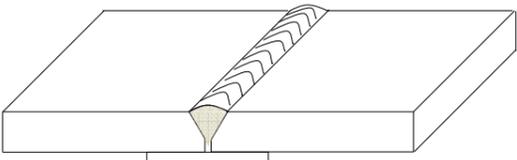
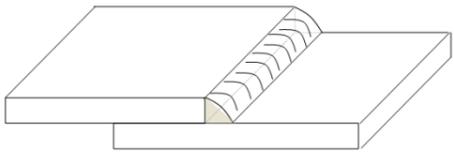


溶接継手／試験片リスト【平成28年度実施予定】

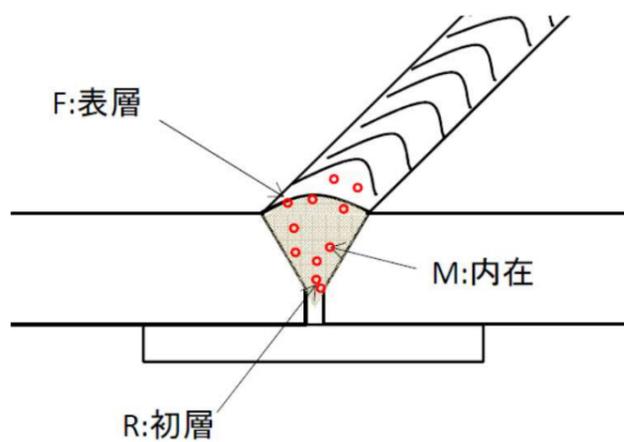
区分	母材	継手の種類	溶接欠陥			
			(記号)	種類	(記号)	部位
A	板厚: 12mm 材質: SS400 計6枚	【突合継手】 	BH	ブローホール	F	表層(開口)
			LF	融合不良	M	内在
			IP	溶込み不良	R	初層
			CL	割れ	F	表層
					R	初層
			UC	アンダーカット	F	表層
ND	無欠陥	—	—			

(※)必要に応じて次年度以降に検討。

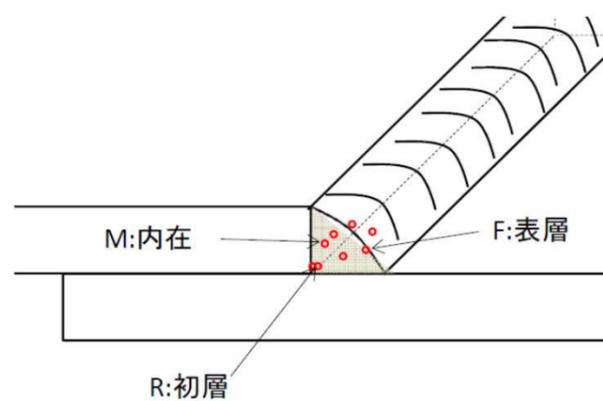
区分	母材の区分	継手の種類	溶接欠陥			
			(記号)	種類	(記号)	部位
B	板厚: 20mm 材質: SS400 計7枚	【突合継手】 	BH	ブローホール	F	表層(開口)
			LF	融合不良	M	内在
			IP	溶込み不良	R	初層
			CL	割れ	F	表層
					R	初層
			UC	アンダーカット	F	表層
ND	無欠陥	—	—			

区分	母材の区分	継手の種類	溶接欠陥			
			(記号)	種類	(記号)	部位
C	板厚: 9mm 材質: SS400 計6枚	【重ね継手】 	BH	ブローホール	F	表層(開口)
			LF	融合不良	M	内在
			IP	溶込み不良	R	初層
			CL	割れ	F	表層
					R	初層
			UC	アンダーカット	F	表層
ND	無欠陥	—	—			

(※)必要に応じて次年度以降に検討。



【突合継手】



【重ね継手】

溶接欠陥の部位(一例)