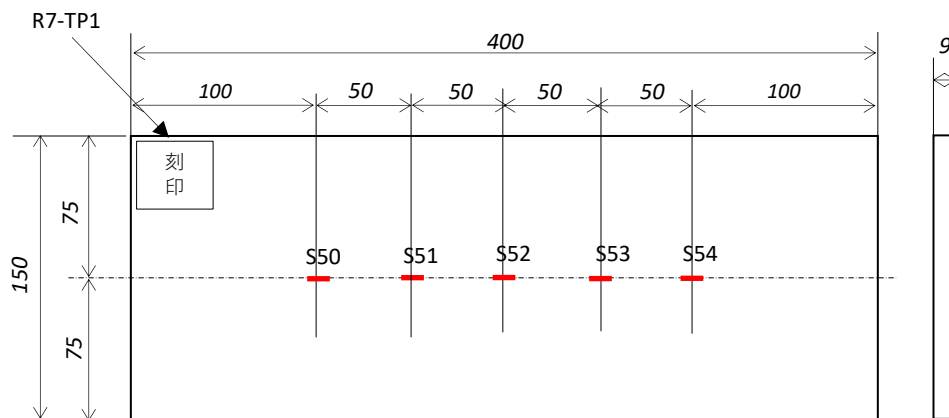


試験片（案） 仕様概要及び図面

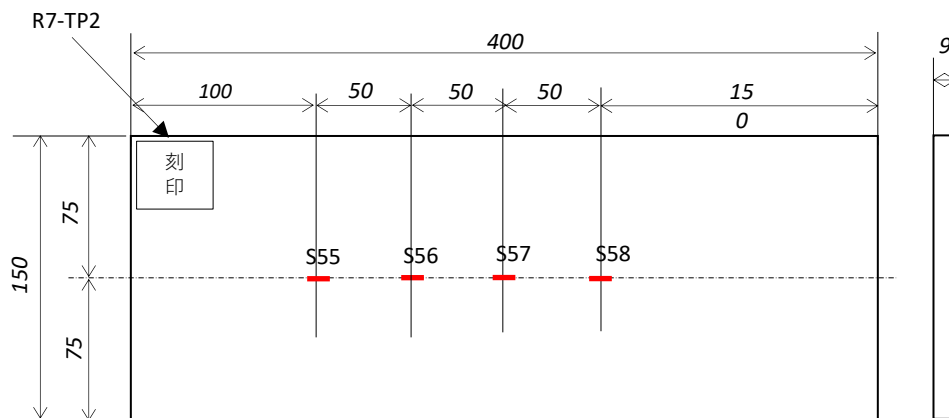


試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP1	S50	SM400A	矩形	4.0	1.5	0.25
	S51					0.5
	S52					0.75
	S53					1.0
	S54		円弧			0.25

スリット許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

図1 R7-TP1（基準きず検討用試験片 SM400A）

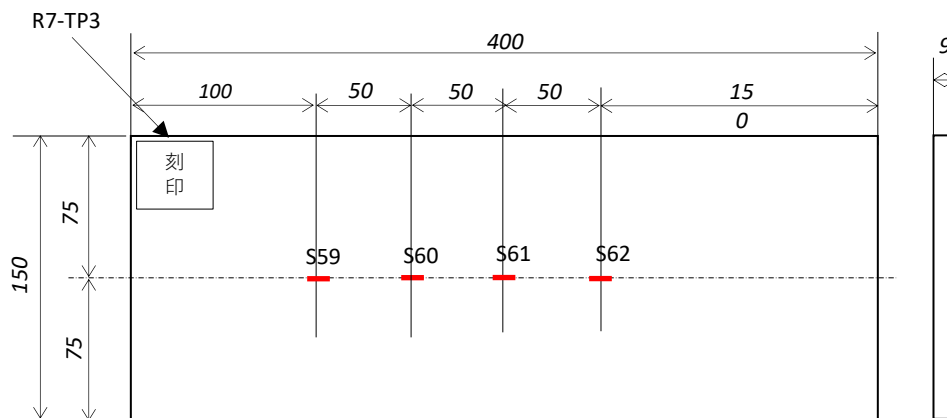


試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP2	S55	SS400	矩形	4.0	1.5	0.25
	S56					0.5
	S57					0.75
	S58					1.0

スリット許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

図2 R7-TP2（基準きず検討用試験片 SS400）

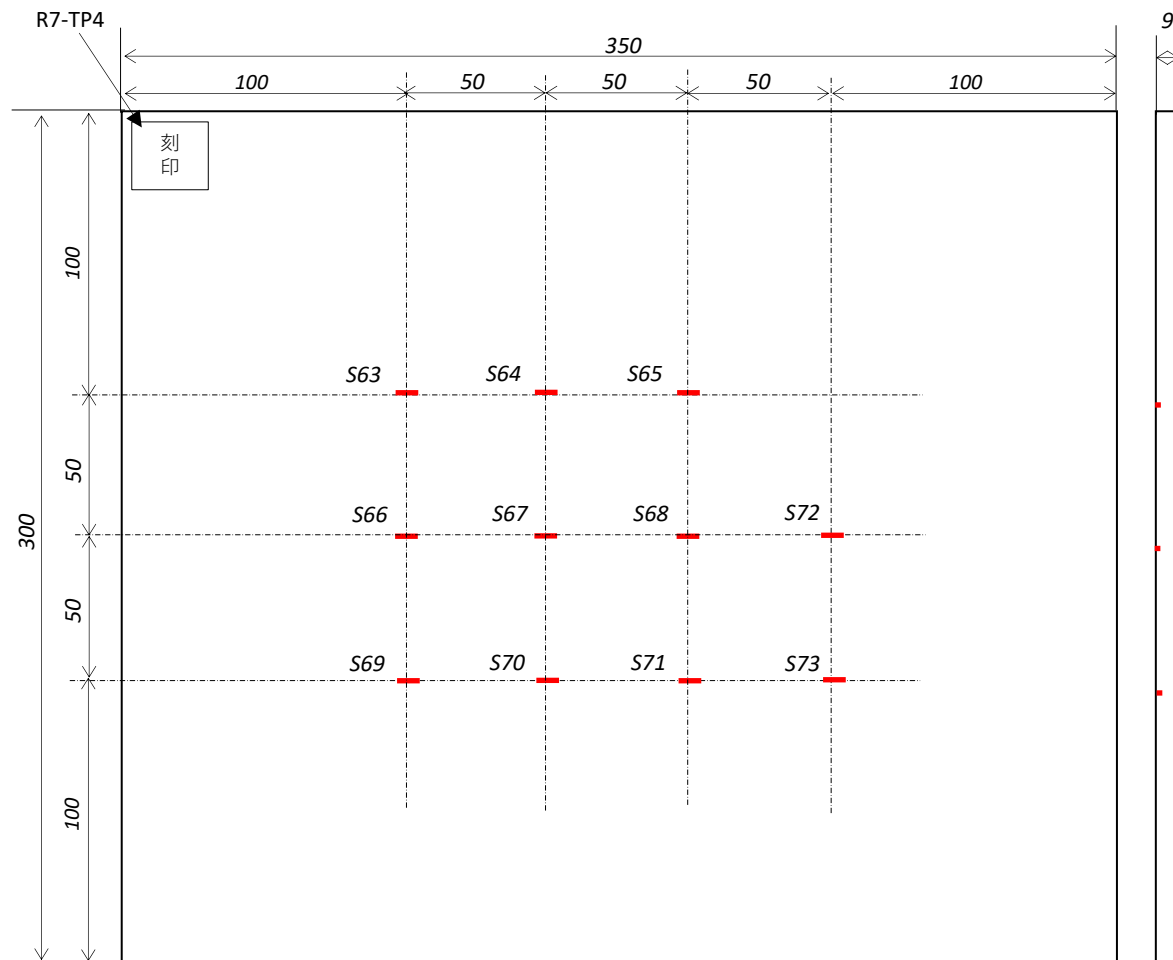


試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP3	S59	SPV490Q	矩形	4.0	1.5	0.25
	S60					0.5
	S61					0.75
	S62					1.0

スリット許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

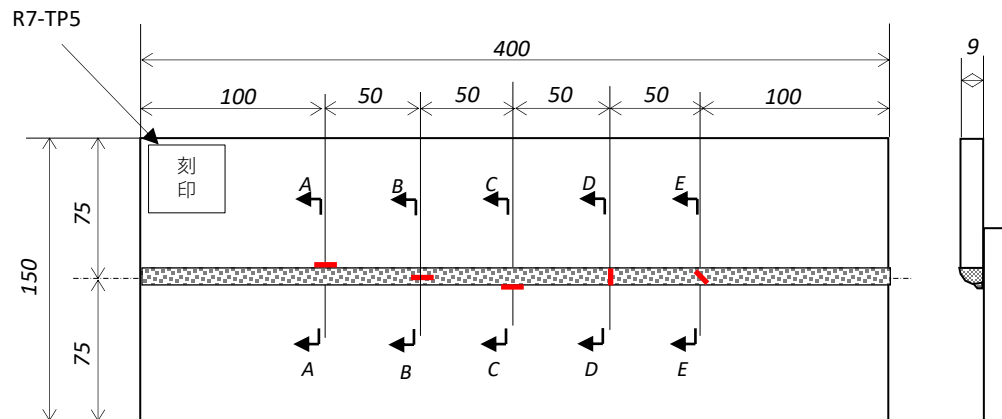
図3 R7-TP3（基準きず検討用試験片 SPV490Q）



試験片 No.	スリット No.	材質	形状	スリット寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP4	S63	SM400 A	矩形	3.0	1.0	0.25
	S64				1.5	
	S65				2.0	
	S66			4.0	1.0	
	S67				1.5	
	S68				2.0	
	S69			5.0	1.0	
	S70				1.5	
	S71				2.0	
	S72			4.5	1.7	
	S73			3.5	1.2	

スリット寸法許容寸法
長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

図4 R7-TP4（基準きずの検出性及びきずの評価確認用試験片）



矢視	スリット No.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S74	SM400A	矩形	4.0	1.5	0.25
B-B	S75				1.5	
C-C	S76				1.5	
D-D	S77				(1.5)	
E-E	S78				(1.5)	

スリット寸法許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

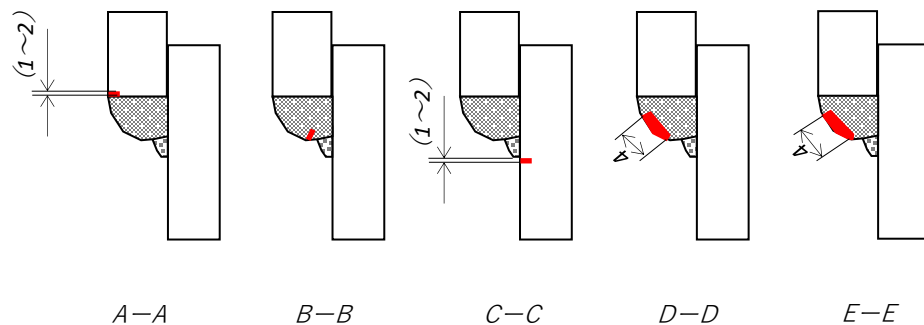
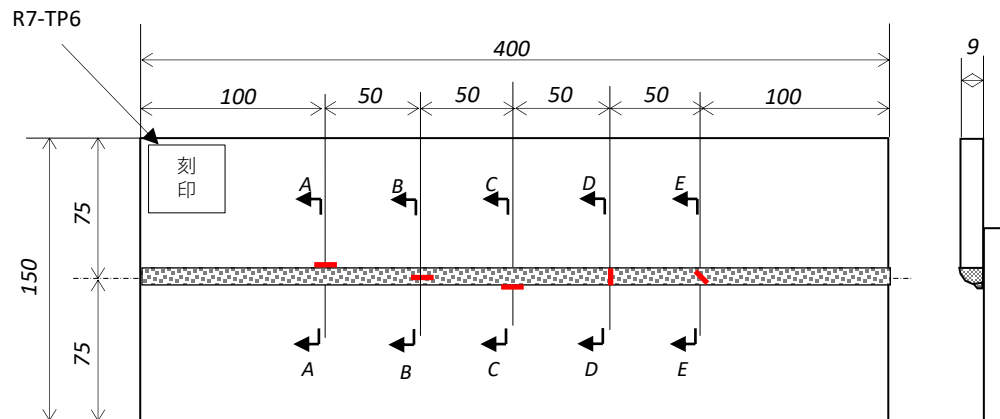


図5 R7-TP5（溶接におけるきず検出性確認用試験片、重ね継手、綺麗な手動）



矢視	スリット No.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S79	SM400A	矩形	4.0	1.5	0.25
B-B	S80				1.5	
C-C	S81				1.5	
D-D	S82				(1.5)	
E-E	S83				(1.5)	

スリット寸法許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

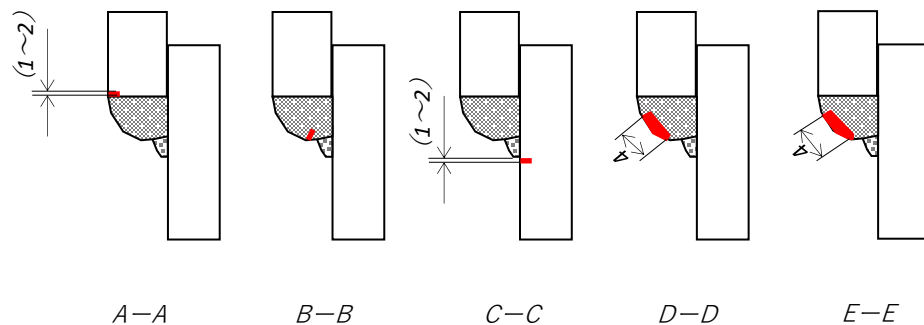
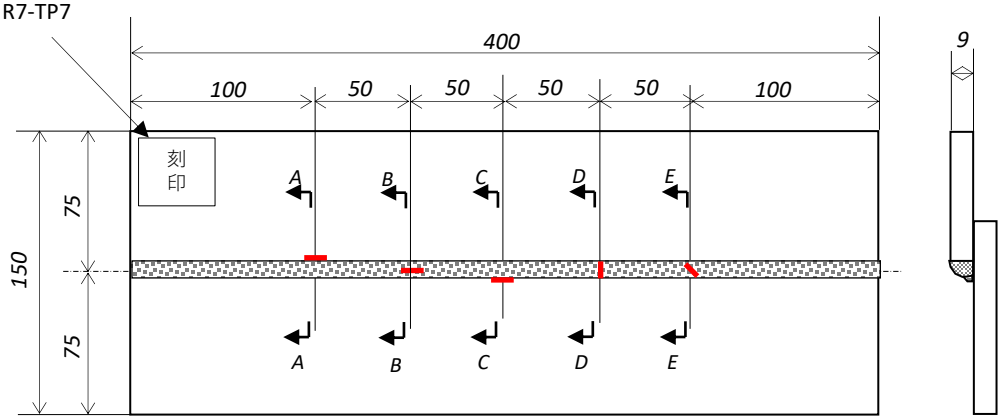


図6 R7-TP6（溶接におけるきず検出性確認用試験片、重ね継手、荒れた手動）



矢視	スリット No.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S84	SM400A	矩形	4.0	1.5	0.25
B-B	S85				1.5	
C-C	S86				1.5	
D-D	S87				(1.5)	
E-E	S88				(1.5)	

スリット寸法許容寸法
長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm

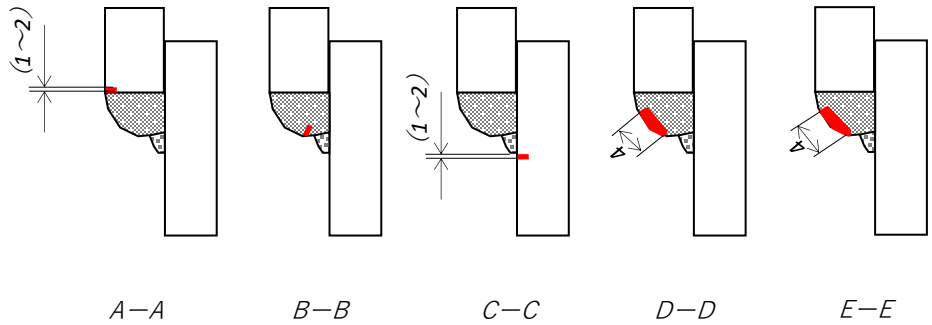
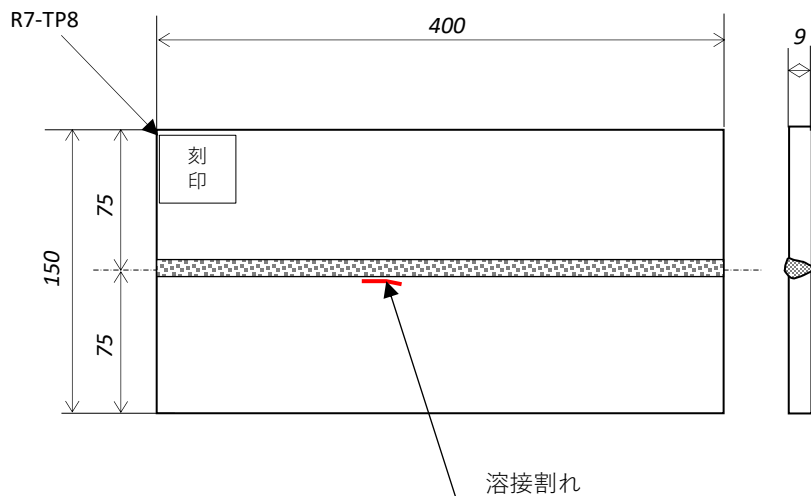


図7 R7-TP7（溶接におけるきず検出性確認用試験片、重ね継手、サブマージ自動）



スリット No.	材質	形状	きず寸法(mm)		
			長さL	深さD	幅W
S89	SM400A	溶接割れ	(4~10)	(3)	—

溶接割れの加工 以下を目標とするが、加工後寸法は出来なりとする
 目標：長さ4mm~10mm×深さ3mm程度
 溶接割れの個数 ：1箇所
 場所 ：400mm寸法の中央付近

図8 R7-TP8（溶接自然割れ試験片、突合せ継手、綺麗な手動）