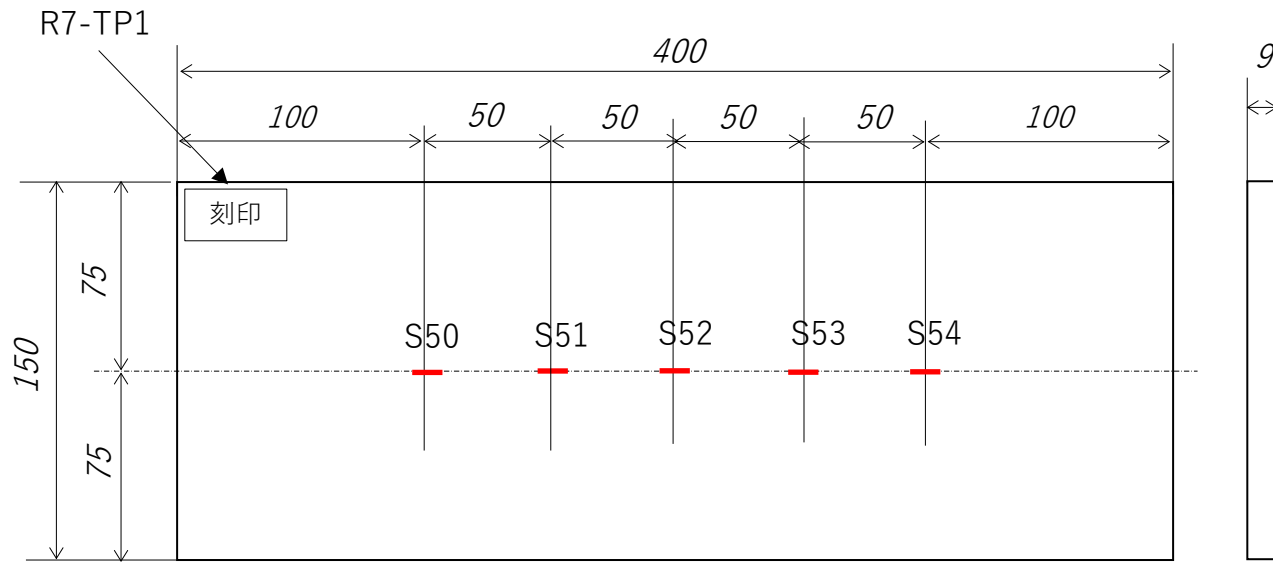
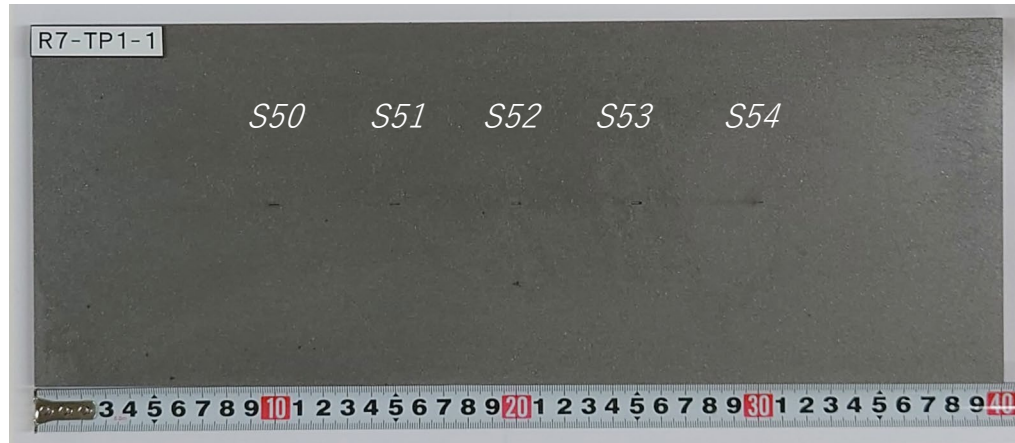


試験片



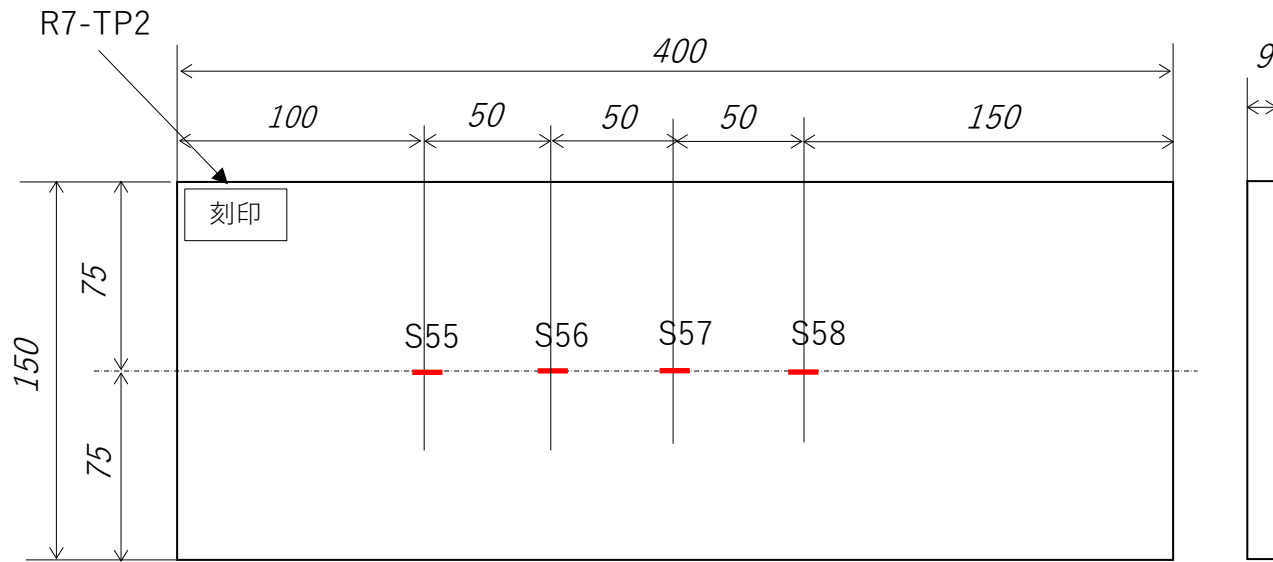
試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP1	S50	SM400 A	矩形	4.0	1.5	0.3
	S51					0.5
	S52					0.75
	S53					1.0
	S54		円弧			0.3



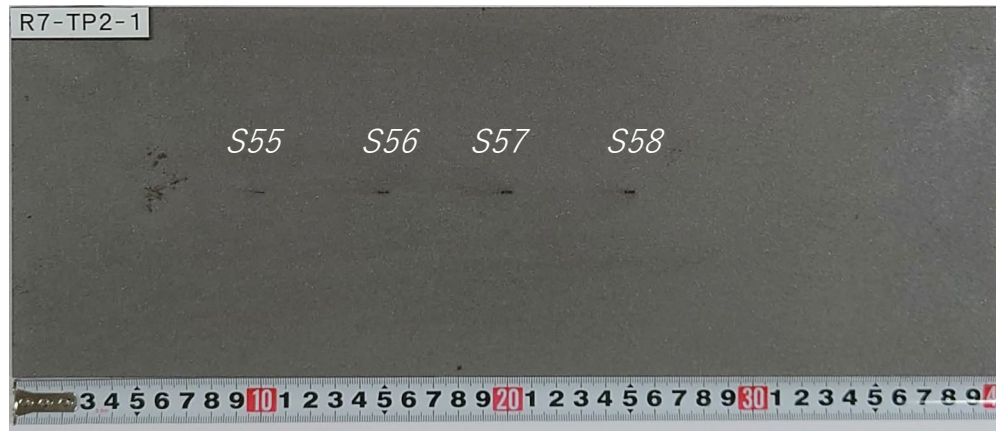
スリット許容寸法

長さL : ± 0.1 mm、深さD : ± 0.1 mm、幅W : ± 0.2 mm

図 R7-TP1



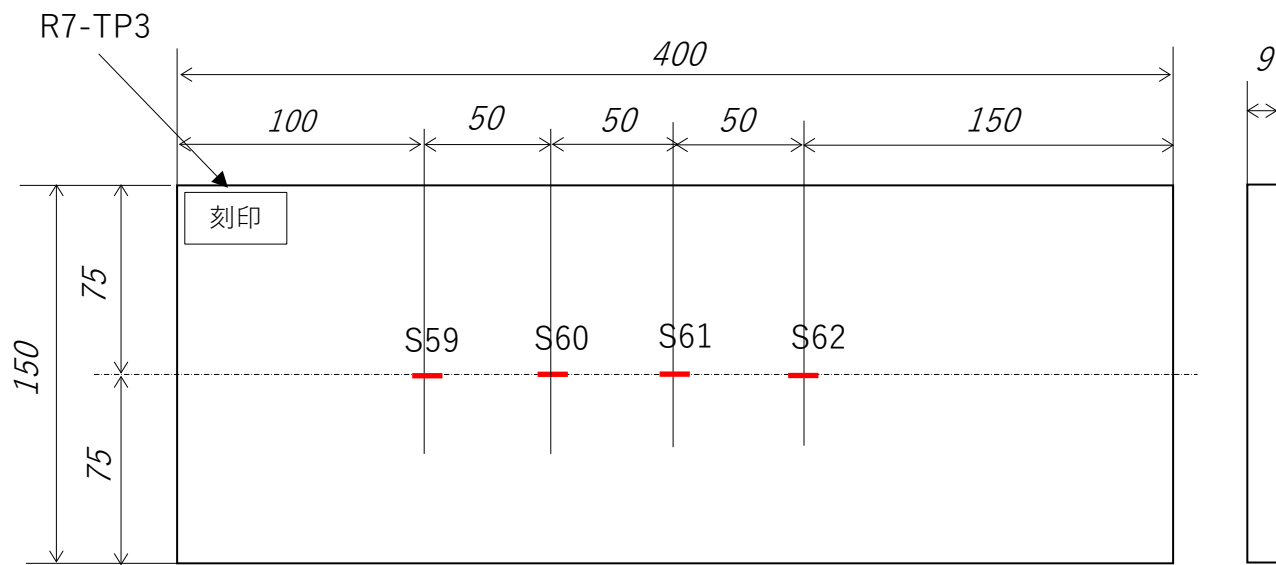
試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP2	S55	SS400	矩形	4.0	1.5	0.3
	S56					0.5
	S57					0.75
	S58					1.0



スリット許容寸法

長さL : ± 0.1 mm、深さD : ± 0.1 mm、幅W : ± 0.2 mm

図 R7-TP2



試験片No.	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP3	S59	SPV490 Q	矩形	4.0	1.5	0.3
	S60					0.5
	S61					0.75
	S62					1.0

スリット許容寸法

長さL : ±0.1mm、深さD : ±0.1mm、幅W : ±0.2mm



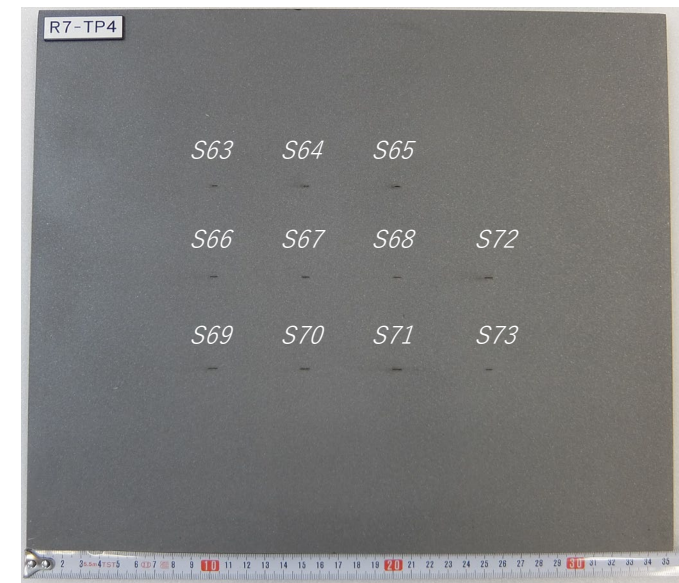
図 R7-TP3



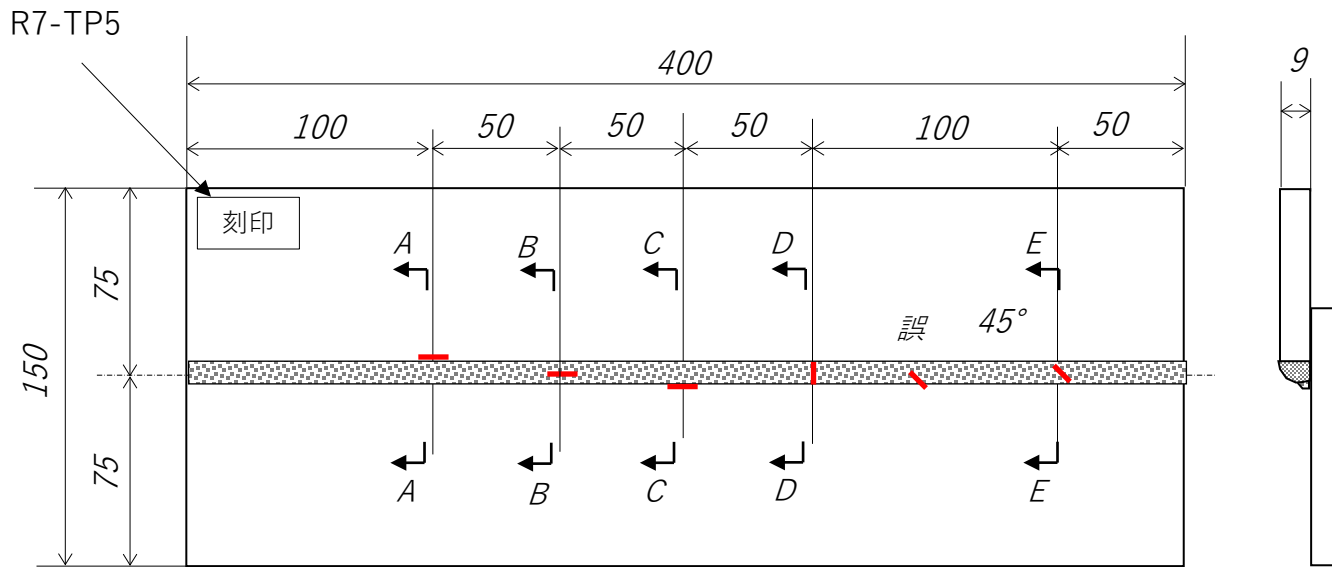
試験片 No.	スリット No.	材質	形状	スリット寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
R7-TP4	S63	SM40 0A	矩形	3.0	1.0	0.3
	S64				1.5	
	S65				2.0	
	S66			4.0	1.0	
	S67				1.5	
	S68				2.0	
	S69			5.0	1.0	
	S70				1.5	
	S71				2.0	
	S72			4.5	1.7	
	S73			3.5	1.2	

スリット寸法許容寸法

長さL : ±0.1mm、深さD : ±0.1mm、幅W : ±0.2mm



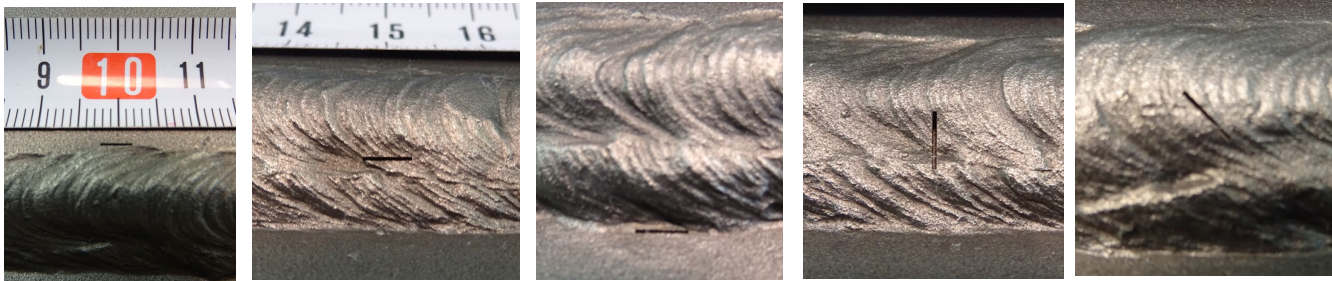
☒ R7-TP4



矢視	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S74	SM400 A	矩形	4.0	1.5	0.3
B-B	S75				1.5	
C-C	S76				1.5	
D-D	S77				(1.5)	
E-E	S78				(1.5)	

スリット寸法許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm



A-A

B-B

C-C

D-D

E-E

S74

S75

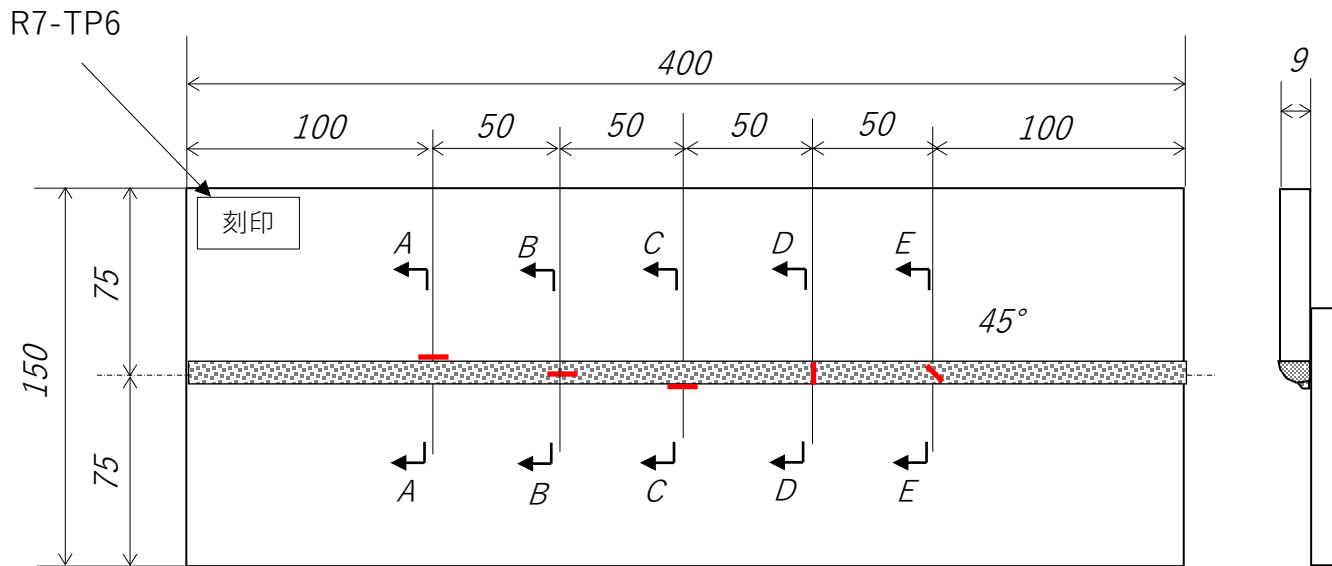
S76

S77

S78



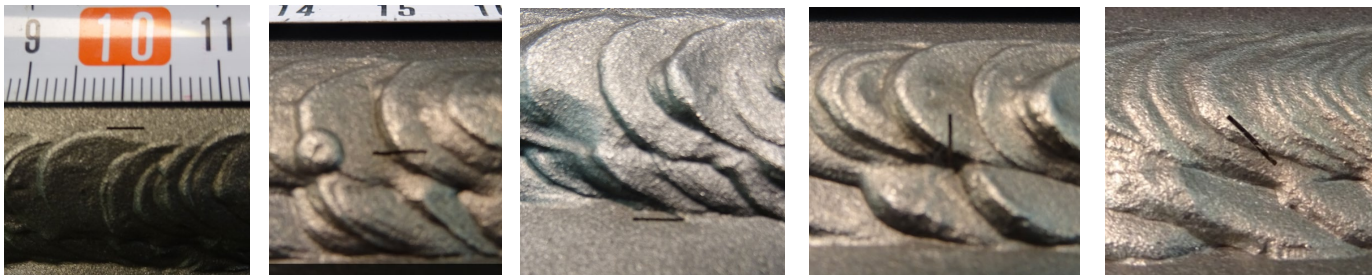
図 溶接試験片 (R7-TP5、重ね継手、綺麗な手動)



矢視	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S79	SM400 A	矩形	4.0	1.5	0.3
B-B	S80				1.5	
C-C	S81				1.5	
D-D	S82				(1.5)	
E-E	S83				(1.5)	

スリット寸法許容寸法

長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm



A-A

B-B

C-C

D-D

E-E

S79

S80

S81

S82

S83

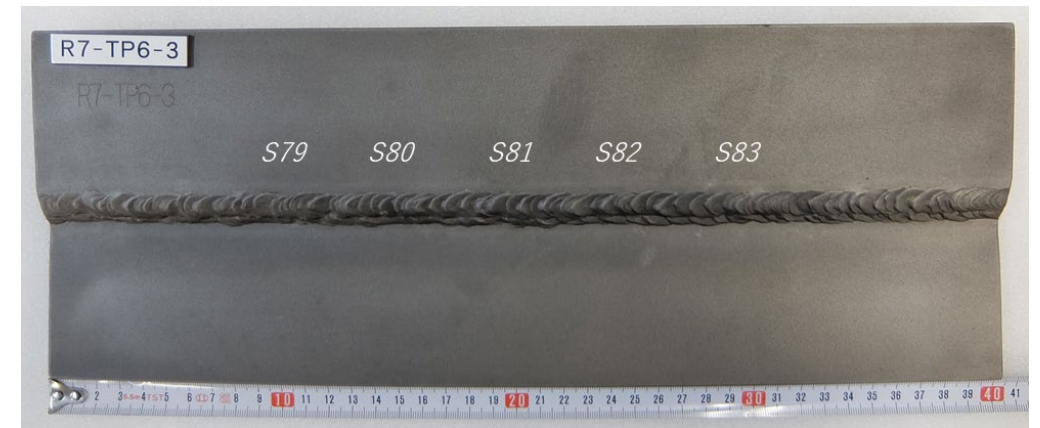
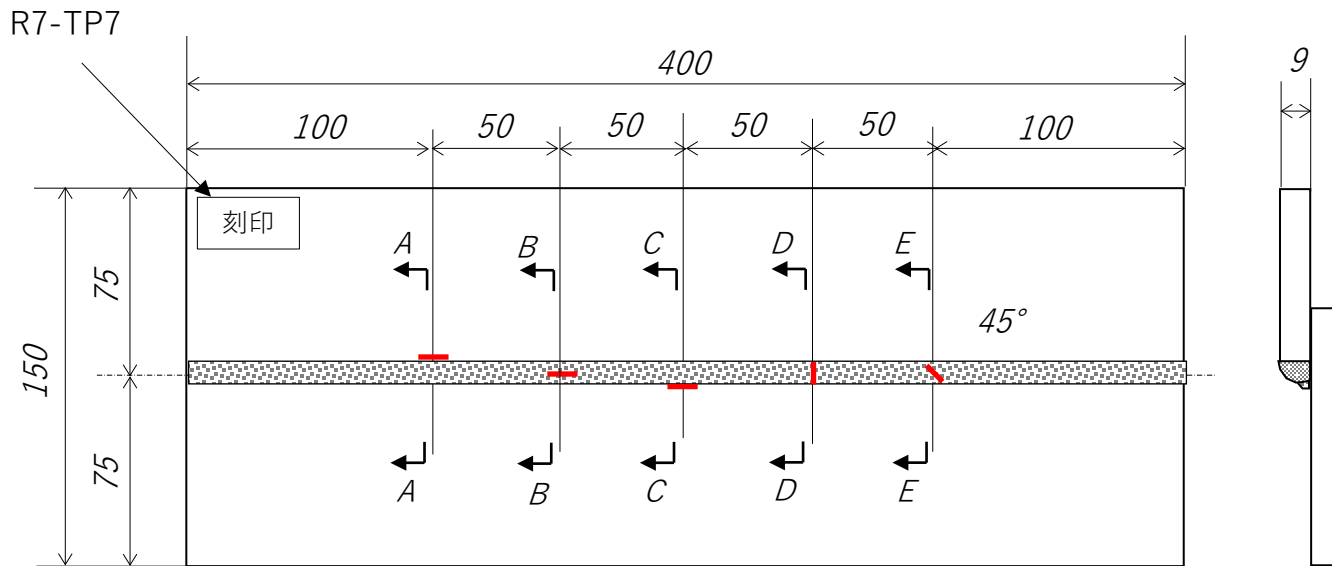


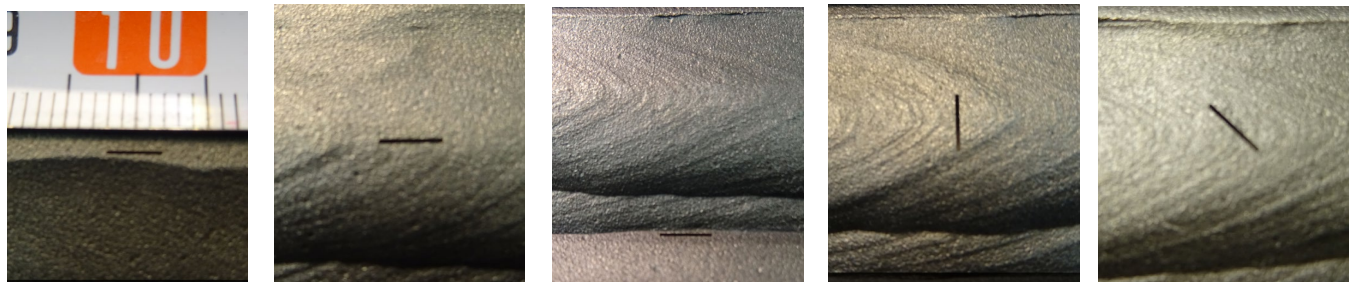
図 溶接試験片 (R7-TP6、重ね継手、荒れた手動)



矢視	スリットNo.	材質	形状	きず寸法(mm)		
				長さL	深さD	幅W
A-A	S84	SM400 A	矩形	4.0	1.5	0.3
B-B	S85				1.5	
C-C	S86				1.5	
D-D	S87				(1.5)	
E-E	S88				(1.5)	

スリット寸法許容寸法

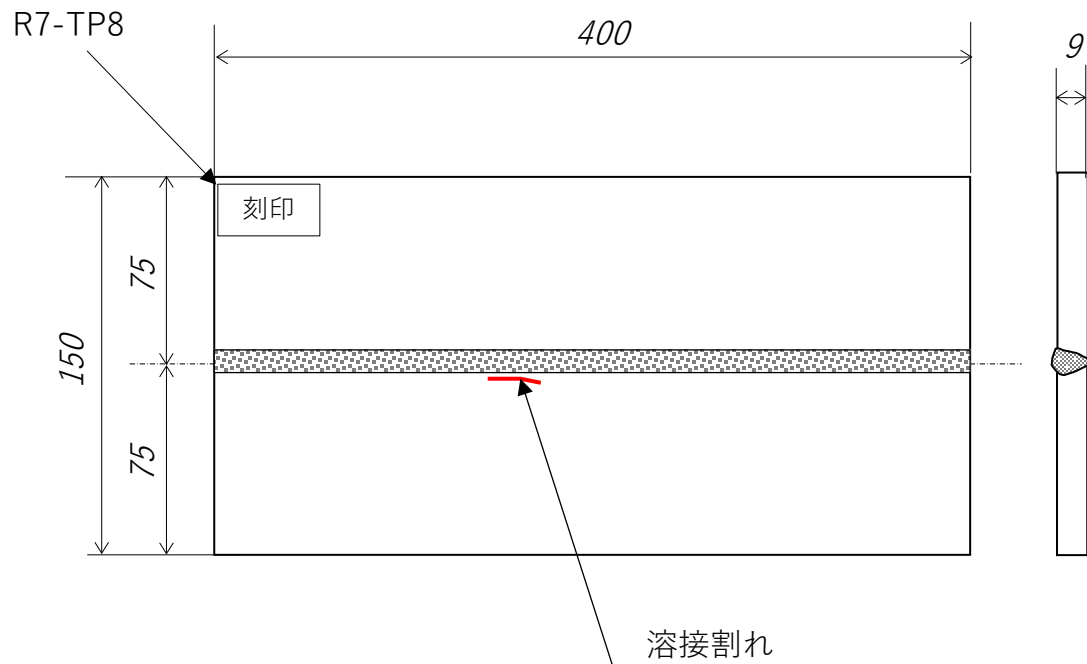
長さL：±0.1mm、深さD：±0.1mm、幅W：±0.2mm



A-A S84 B-B S85 C-C S86 D-D S87 E-E S88



図 溶接試験片 (R7-TP7、重ね継手、サブマージ自動)



スリット No.	材質	形状	きず寸法(mm)		
			長さL	深さD	幅W
S89	SM400A	溶接割れ	(4~10)	(3)	—

溶接割れの加工 以下を目標とするが、加工後寸法は出来なりとする
 目標：長さ4mm~10mm×深さ3mm程度
 溶接割れの個数：1箇所
 場所：400mm寸法の中央付近

浸透探傷試験



拡大



図 溶接自然割れ試験片 (R7-TP8、突合せ継手、綺麗な手動)

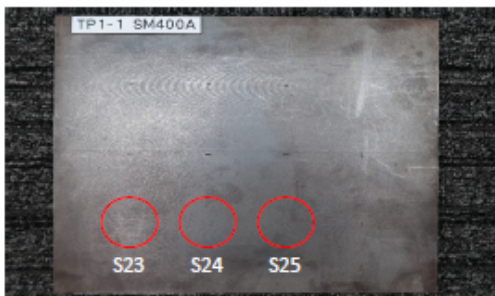
自然割れの深さ測定

探傷器: OmniScan SX (SN: QC-014592)

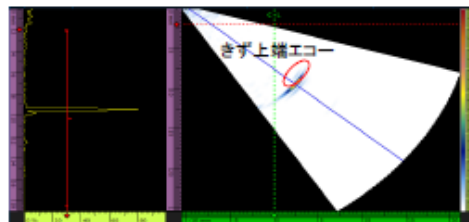
プローブ: 10L16-4.96X5-A00-P-2.5-OM (SN: T2639・10MHz・16素子)

探傷方法: フェーズドアレイ探触子の直接接法によるセクタスキャン(横波35~75°・16素子励振・焦点なし)

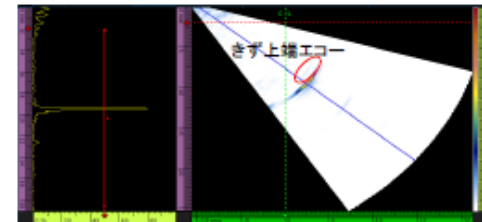
平板試験片 TP1-1



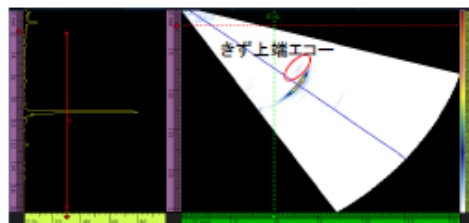
スリットNo.	材質	きず形状	スリット寸法 (mm)			測定値 (mm)
			長さL	深さD	幅W	深さD
S23	SM400A	矩形スリット	5.0	1.0	0.5	1.04
S24	SM400A	矩形スリット		1.5		1.47
S25	SM400A	矩形スリット		2.0		2.05



S23の波形



S24の波形



S25の波形

いずれも上端の回折波を分離して検出した。

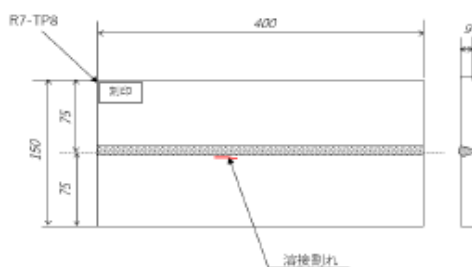
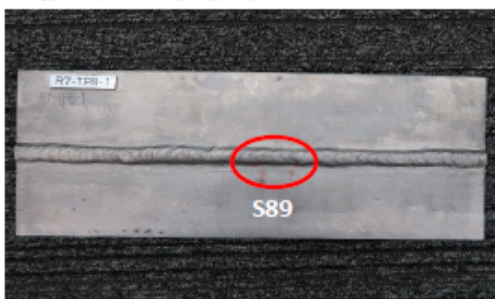
きずエコー高さ80%での感度

S23: 24.5 dB

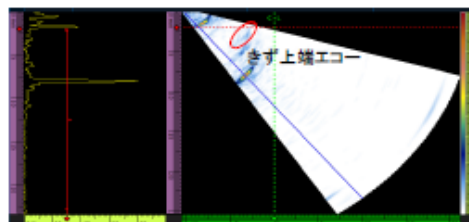
S24: 27.3 dB

S25: 24.1 dB

溶接自然割れ試験片 R7-TP8-1



スリットNo.	材質	きず形状	目標寸法 (mm)			測定値 (mm)
			長さL	深さD	幅W	深さD
S89	SM400A	溶接割れ	4~10	3	-	5.04



S89の波形

上端の回折波を分離して検出した。

きずエコー高さ80%での感度

S89: 34.2 dB